

## O que é e para que serve o Poliacetal? (POM)

Poli-oxi-metileno pode ser um nome complexo de falar, não é? Mas vamos sintetizar que esse material é um dos melhores polímeros de engenharia que existe atualmente para desenvolvimento de peças de altíssima resistência e durabilidade. O POM, como também é conhecido, é um polímero semicristalino, descoberto em 1956, que surgiu da polimerização do formol aldeído com a adição de grupos terminais acetato. Podendo-se constatar que o Poliacetal possui características bem próximas às do aço e outros metais!

Em Resumo o Poliacetal trata-se de um termoplástico com características que o torna um material incomparável quando se trata de estabilidade e rigidez!

O Poliacetal é o melhor polímero quando se precisa contar com a estabilidade dimensional, excelente resistência a escoamentos, à fadiga, à abrasão e a agentes químicos, possui baixa possibilidade à ruptura e mantém suas propriedades mesmo quando submetido à imersão em água quente. É muito utilizado na substituição de metais ou mesmo ligas de aço.

- CARACTERÍSTICAS DO POLIACETAL
- Excelente estabilidade dimensional
- Elevada rigidez
- Boa resistência ao impacto e tração
- Antiaderente
- Boa resistência a deformação com o calor
- Alta resistência a flexões alternadas
- Baixo coeficiente de atrito
- Absorve vibrações
- Baixíssima absorção de umidade
- Facilmente usinado
- Boa resistência mecânica
- Boa resistência dielétrica
- Boa resistência a substâncias orgânicas
- Tenacidade, mesmo em baixa temperatura
- Alto módulo de elasticidade
- Elevada resistência a agentes químicos



Por todas essas propriedades, o Poliacetal se adapta às aplicações que no passado eram reservadas exclusivamente aos metais.